



風險專家

工安事件頻傳，您的工廠安全嗎？

系統特色

必要性-法規要求

- 勞動檢查法26條危險性工作場所審查及檢查。
- 責任照顧制度(Responsible Care)。
- 工廠安全與效能提升。



產品

涵括重要設備可能產生異常的製程偏離知識庫、及常用的 HazOp 專業術語字庫供您使用，使您成為工安分析專家。

專業性

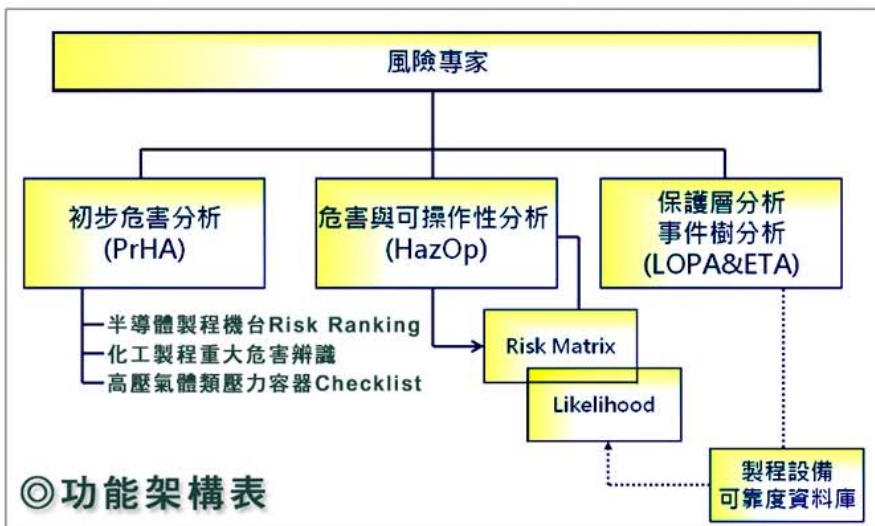
結合危害與可操作性分析 (HazOp) 及保護層分析 (LOPA)，由同一技術小組同時進行 HazOp 及 LOPA 分析，不僅增強分析與評估的可信度，增加分析的一致性，可在設計階段，制定操作系統與安全儀控系統 (SIS) 的功能性安全規格，真正達到風險與意外事故預防與控制的目的。

親和性

- 簡易安裝：只需五分鐘。
- 簡易操作：可輕鬆輸入資料完成分析報告書並列印。

功能

- 主要分為三個模組：
 - 初步危害分析：主要是以分析發掘工作場所重大潛在危害。
 - 危害與可操作分析：目的為辨識出所有可能遠離設計目的之偏離以及由於該偏離所可能引起之潛在危害。
 - 保護層/事件樹分析：主要目的是確定是否有足夠的保護層以防止意外事故發生(風險是否能夠容忍)。
- 資料庫：為系統內建詞庫，從中可直接選取符合項目，不需耗費時間建立新的詞庫。
- 報表：彙整相關資料報告可藉電腦功能指令相繼完成，並直接列印產生美觀井然有序的報告。



選用 Mr. Safety，您就是風險專家。



好處

- 結合不同背景的专业人員藉助腦力激盪，相互交換意見，找出工廠製程內隱藏之危險因素，地毯式搜索工廠可能造成的危害，對工廠提出改善建議，避免可能發生的災害，別於其他傳統分析方法，僅以個人技術經驗鑑認安全危害來的更客觀與確實。
- 結合危害與可操作性分析(HazOp)技術及保護層分析(LOPA)技術，發展適用於煉油、石化、化工、半導體及使用危害性化學物質工業製程的危害分析風險評估技術工具。
- 應用並結合國際標準，建置重要設備的可靠度資料，以提供業者更多的技術支援，增強分析與評估的可信度，真正達到風險與意外事故預防與控制。
- 「風險專家」為一套符合HazOp分析方法的輔助工具軟體，從設備製程偏離討論主題開始，至最終彙總擬訂改善建議措施的訂定，在整個會議討論過程中，除記錄人員資料鍵入外，其他彙整功能，皆能藉電腦功能按鈕觸發一氣呵成。
- 安全完整性等級(Safety Integrity Level, SIL)的觀念可以與風險評估相結合，以研判安全措施、相關安全設計或安全連鎖系統的等級需求。
- 廣泛應用在「製程危害分析」、「人員安全教育訓練」、「開俾前安全檢查」、「設備完整性與品保」、「緊急應變計畫」、「事故調查」、「稽核」

時效性

- 您可以不必浪費時間在訂定設備可能的製程偏離上。
- 您可以不必浪費時間在彙整各項改善建議分析表上。
- 您可以不必浪費時間在建立資料庫。

附加效益

風險專家所延伸的附加功能甚至是整廠重要設備的改善歷史維修記錄資料。

產品經驗

舊版小工安(HAZACS)，已在國內有兩百多個用戶。

業界回饋及國際標準最新發展趨勢

傳統做法欠缺客觀的量化風險評估標準，判斷風險控制需求
IEC61508、IEC61511、ANSI/ISA S84.01、ANSI/ISA TR84.0.02。

進版比較表



風險專家



小工安

PrHA	具半導體、石油化工、高壓氣體類壓力容器製程初步危害分析工具，並與保險損防機制適度連結	✗
HazOp	增機率風險評估工具、風險等級統計及風險分佈圖	輔助分析編輯器、資料彙整、風險等級評估工具
Event Tree LOPA	具事件樹分析模式、SIL分析工具	✗
PERD Database	設備元件可靠度/故障率資料庫，並與HazOp、ET-LOPA二模組連結	✗

※「小工安」舊有客戶，民國100年享有特別折扣!

硬體配備

- 2.4 GHz雙核心或更高階的處理器
- Win XP(Service Pack 3)需要記憶體1 GB RAM
- Win 7需要記憶體2 GB RAM
- 硬碟可用空間 2 GB以上

軟體配備

- 請使用Win XP PRO或Win 7 PRO
- 不支援VISTA或Win 2000
- 必須安裝Microsoft Office 2003或更高版本



新鼎系統股份有限公司
Advanced Control & Systems Inc.

請洽業務處 02-2785-3839 sales@acs.com.tw
台北市115南港路三段52號5樓 www.acs.com.tw